



V-TAC Campana Industriale LED 200W 185LM/W UFO Driver MW Mean Well 110° 4000K Dimmerabile IP65

V-TAC • Garanzia: 5 anni • Classe efficienza: B

La Campana LED Industriale V-TAC SKU 7656 (VT-9219) da 200W è una soluzione di illuminazione ad alta efficienza, progettata per applicazioni industriali, magazzini, supermercati, officine, stadi e altre strutture commerciali.

Dotata di una potente sorgente luminosa LED e di un driver Mean Well, questa campana offre un flusso luminoso di 37.000 lumen con un'efficienza luminosa di 185 LM/W,

ideale per ambienti ampi che richiedono un'illuminazione potente e uniforme.

Grazie ai chip LED di alta efficienza, questa campana consente di ottenere fino al 85% di risparmio energetico rispetto alle soluzioni tradizionali.

La temperatura di colore di 4000K produce una luce bianca naturale, perfetta per spazi di lavoro, migliorando la visibilità senza affaticare gli occhi.

Il design in alluminio e i radiatori integrati per la dissipazione del calore garantiscono lunga durata e prestazioni ottimali anche nelle condizioni più difficili.

Inoltre, è dimmerabile tramite un sistema 1-10V, per regolare l'intensità luminosa in base alle esigenze specifiche dell'ambiente.

Caratteristiche principali della Campana LED

Progettata per un utilizzo intensivo, questa campana LED offre prestazioni superiori in termini di efficienza energetica e luminosità.

Grazie ai radiatori integrati, la dissipazione del calore è ottimizzata, garantendo lunga durata e riducendo il rischio di surriscaldamento.

Il driver Mean Well incorporato assicura una connessione stabile e affidabile, riducendo il rischio di malfunzionamenti.

Versatilità e Applicazioni Industriali

La Campana LED 200W è perfetta per una vasta gamma di applicazioni industriali, tra cui magazzini, officine, supermercati, impianti sportivi, stazioni di servizio, gallerie, autostrade,

caselli autostradali, centri commerciali e sale espositive. Il fascio luminoso di 110° garantisce una copertura omogenea e potente in ambienti con soffitti alti,

rendendola ideale per aree ampie e spazi di lavoro estesi.

Efficienza Energetica

La campana LED offre un risparmio energetico fino al 85% rispetto alle soluzioni convenzionali. Il fattore di potenza superiore a 0.9 contribuisce a ridurre ulteriormente i consumi energetici. Questa lampada è l'ideale per ottimizzare l'efficienza energetica senza compromettere la luminosità.

Durabilità e Garanzia

La campana LED ha una durata operativa fino a 25.000 ore, con più di 15.000 cicli di accensione. È coperta da una Garanzia di 5 anni, assicurandone l'affidabilità nel lungo periodo. Inoltre, è certificata secondo gli standard EMC, LVD, e ROHS, garantendo sicurezza e conformità alle normative internazionali.

Resistenza e Sicurezza

Il grado di protezione IP65 e l'indice di resistenza agli urti IK08 rendono questa campana una scelta ideale per ambienti industriali e spazi all'aperto.

Resistente a polvere, acqua e urti, garantisce prestazioni stabili anche nelle condizioni più difficili.

Specifiche tecniche

Dati Luce

Colore della Luce	Bianco Naturale
Temperatura di Colore (CTI)	4000K
Fascio Luminoso	360°
Flusso Luminoso	37000 lm
CRI	>70

Dati Sorgente Luminosa

Potenza	200 W
Efficienza Luminosa	185 lm/W
Tipo LED	SMD
Chip LED	V-TAC
Dimmerabile	Sì
Durata	25000 ore
Cicli On/Off	>15000
Tensione di Alimentazione	AC:220-240 V
Consumo energetico	200 kW/1000h
Fattore di Potenza	>0.9
ID EPREL	1301204

Dati Campana

Tipo di Installazione	Sospensione
Tipo Connettore di Alimentazione	Cavo Integrato

Dati Fisici

Grado di Protezione	IP65
Materiale	Alluminio
Colore	Nero
Forma	Rotonda
Dimensione Prodotto (LxAxP)	305x221 mm
Temperatura di Esercizio	-20 - 45 °C
Packaging	Scatola singola

Packaging

3800157685689	EAN
1 pz	Ordinabile a multipli di
pz	Unità di misura
4,58 kg	Peso
0,017777 m³	Volume
185 x 310 x 310 mm	Dimensioni (AxLxP)
1	Pezzi nella scatola
58	Pezzi per bancale