



V-TAC Campana Industriale LED Lineare 100W Colore Nero 4000K IP65

V-TAC • Garanzia: 2 anni • Classe efficienza: F

La Campana LED Lineare V-TAC SKU 7892 (VT-91100) da 100W è una soluzione di illuminazione ad alta efficienza progettata per applicazioni industriali e commerciali. Questa campana LED è dotata di chip SMD di alta qualità, che forniscono un flusso luminoso di 8700 lumen, con un'efficienza luminosa di 87LM/W, rendendola perfetta per ambienti che richiedono illuminazione potente e uniforme.

La temperatura di colore di 4000K produce una luce bianca naturale, ideale per spazi di lavoro, migliorando la visibilità senza affaticare gli occhi. Inoltre, grazie al driver di alta qualità, questa lampada offre una lunga durata di vita, con oltre 25.000 ore di funzionamento continuo.

Caratteristiche principali della Campana LED

Progettata per un utilizzo intensivo, questa campana LED garantisce prestazioni elevate e una lunga durata grazie ai chip LED di alta efficienza e alla protezione contro polvere e umidità IP65. Il design compatto e robusto assicura che possa essere utilizzata in una vasta gamma di ambienti industriali e commerciali, come magazzini, officine, stazioni di servizio e centri commerciali.

Versatilità e Applicazioni Industriali

La Campana LED 100W è ideale per applicazioni in magazzini, officine, supermercati, gallerie, stazioni di servizio, centri commerciali e impianti sportivi.

Il fascio luminoso di 115° garantisce una copertura ottimale anche in ambienti con soffitti alti, fornendo un'illuminazione potente e omogenea su aree ampie e spazi di lavoro estesi.

Efficienza Energetica

Questa campana LED offre un risparmio energetico fino al 85% rispetto alle soluzioni convenzionali, rendendola ideale per ottimizzare l'efficienza energetica senza compromettere la luminosità. Grazie al suo fattore di potenza ≥ 0.9 , la campana riduce i consumi elettrici e offre un'illuminazione potente ed efficiente.

Durabilità e Garanzia

La campana LED ha una durata operativa di 25.000 ore e oltre 15.000 cicli di accensione. È coperta da una Garanzia di 2 anni che assicura l'affidabilità del prodotto nel lungo periodo. Inoltre, è certificata secondo gli standard EMC, LVD e ROHS, garantendo la sua conformità alle normative internazionali.

Resistenza e Sicurezza

Con un grado di protezione IP65 e un indice di resistenza agli urti IK05, questa campana è progettata per resistere a condizioni ambientali difficili. È perfetta per ambienti industriali e spazi all'aperto, dove è fondamentale una resistenza alle condizioni di polvere, acqua e urti.

Specifiche tecniche

Dati Luce

Colore della Luce	Bianco Naturale
Temperatura di Colore (CTI)	4000K
Fascio Luminoso	115°
Flusso Luminoso	8700 lm
CRI	>70

Dati Sorgente Luminosa

Potenza	100 W
Tipo LED	SMD
Chip LED	V-TAC
Durata	25000 ore
Tensione di Alimentazione	AC:220-240 V
Consumo energetico	100 kW/1000h
ID EPREL	1571979

Dati Fisici

Grado di Protezione	IP65
Materiale	Alluminio
Colore	Nero
Dimensione Prodotto (LxAxP)	510x97x53.2 mm
Temperatura di Esercizio	-20 - 45 °C
Grado di Protezione Urti	IK05

Packaging

3800170202030	EAN
1 pz	Ordinabile a multipli di
pz	Unità di misura
1,01 kg	Peso
0,00441 m³	Volume
120 x 75 x 520 mm	Dimensioni (AxLxP)
252	Pezzi per bancale